






PROJETO RESIDÊNCIA INÁCIO EM NÚMEROS

-  Potência do Sistema _____ **18,0 kWp**
-  Geração Energia Mensal _____ **2.300 kWh-mês**
-  Vida Útil do Sistema _____ **25 anos**



54 Painéis Solares

 **CanadianSolar**

1 Inversor Solar





Estrutura Metálica Leve



- ☀️ **OPÇÃO DE FATURAMENTO DOS EQUIPAMENTOS DIRETO DO FABRICANTE PARA O CLIENTE;**
- ☀️ **RÁPIDO, LIMPO E EFICIENTE - 100% EQUIPAMENTOS PREMIUM;**
- ☀️ **ACOMPANHAMENTO DE ENGENHEIROS ESPECIALISTAS EM TODAS AS OBRAS;**
- ☀️ **PROJETOS, PARTE LEGAL, INSTALAÇÃO, COMISSIONAMENTO, O&M.**

Opções Para Adquirir Seu Sistema Solar

- ☀️ Contrato **“Turnkey”**: Investimento 100% cliente. Reduz até **95%** na conta de energia. **Retorno financeiro em 4,0 anos.**
- ☀️ Contrato **“BOT”**: Investimento **R\$ 0,00 do Cliente**. Reduz até 25% na conta de energia.